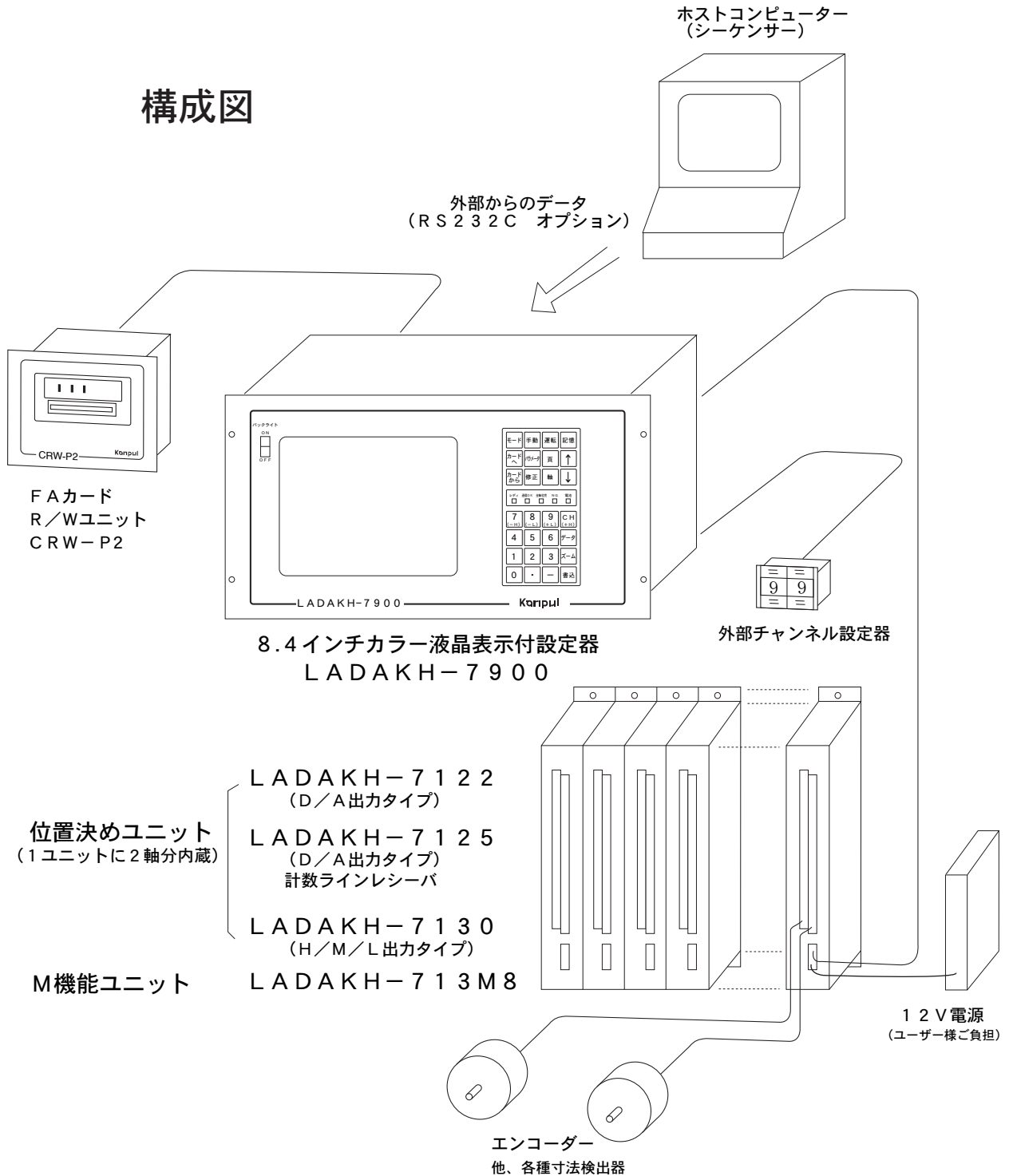


カラー液晶表示付き多軸用コントローラ ラダック LADAKH-7900シリーズ

〈サーボモーター用ドライバ・インバータと直結できます。〉
 〈30軸まで同時に動かすことができます。〉
 (オプションで30軸以上も可能)

構成図



使いやすく高性能なコントローラーです。

カラー液晶表示付き設定器LADAKH-7900と、位置決めユニットLADAKH-7122（D/A出力タイプ）LADAKH-7125（計数ラインドライバ、D/A出力タイプ）及びLADAKH-7130（H/M/Lタイプ）を組み合わせ、最大30軸の同時位置決めを行うことができます。（オプションで30軸以上も可能）

1軸ごとに1CHから99CHまでの、99種類の位置決め目標値を記憶できるので、多品種小ロットの生産にも素早く対応できます。

外部からも、運転チャンネルの指示ができます。

各軸の運転状況はLADAKH-7900のカラー液晶画面に集中表示されます。

また、各軸の位置決め目標値の設定、パラメータの設定も液晶画面をみながら簡単にこなせます。

上位のホストコンピュータ等からの、外部データによる位置決め目標値の設定も可能です。

FAカード（工業用ICカード）に位置決め目標値及び各種パラメータの、書き込みや読み出しを行うことができます。

位置決めユニットは1ユニットで2軸分の制御を行う省スペース設計です。

D/A出力タイプ（LADAKH-7122.7125）、H/M/Lタイプ（LADAKH-7130）を混用して組み合わせ可能な為、各軸毎に最適な駆動が選択できます。

キースイッチ操作で各軸毎に、手動運転することができます。

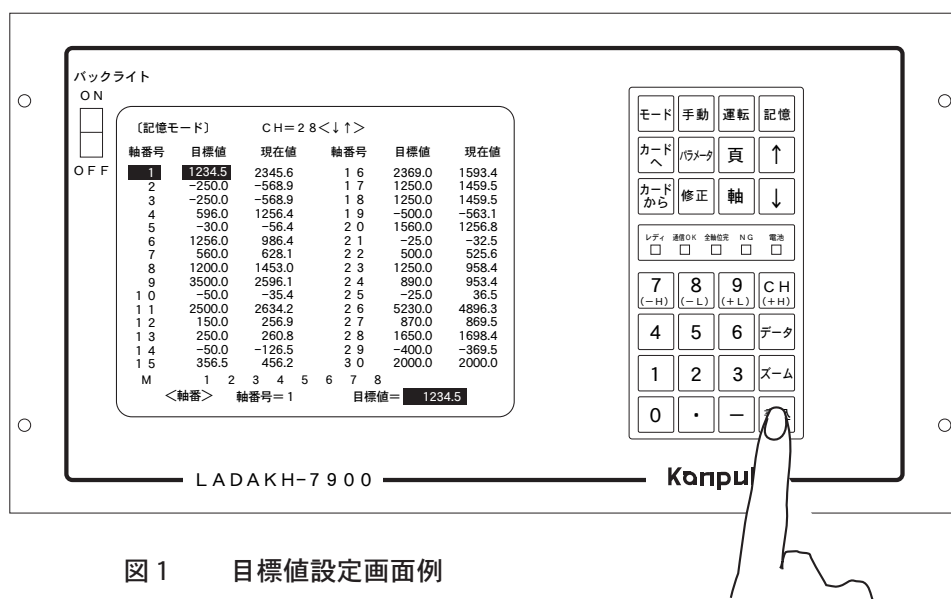


図1 目標値設定画面例

最大30軸を、1つの画面に表示します。

軸番号には各機械の名称を入れることが可能です。

要望により、各種画面の構成が可能です。

■ データの設定も簡単です。

各軸の目標値の設定、パラメータの設定もカラー液晶画面を見ながら行います。

図1は目標値設定の例です。軸番号1の位置決め目標値の設定変更を行っています。

■ 手動による位置決めができます。

運転モード中、パネル面のキー操作により手動位置決めができます。

〔運転モード〕 CH=28<↓↑>								
軸番号	目標値	現在値	軸番号	目標値	現在値			
1	1234.5	2345.6	1 6	2369.0	1593.4			
2	-250.0	-568.9	1 7	1250.0	1459.5			
3	-250.0	-568.9	1 8	1250.0	1459.5			
4	596.0	1256.4	1 9	-500.0	-563.1			
5	-30.0	-56.4	2 0	1560.0	1256.8			
6	1256.0	986.4	2 1	-25.0	-32.5			
7	560.0	628.1	2 2	500.0	525.6			
8	1200.0	1453.0	2 3	1250.0	958.4			
9	3500.0	2596.1	2 4	890.0	953.4			
1 0	-50.0	-35.4	2 5	-25.0	36.5			
1 1	2500.0	2634.2	2 6	5230.0	4896.3			
1 2	150.0	256.9	2 7	870.0	869.5			
1 3	250.0	260.8	2 8	1650.0	1698.4			
1 4	-50.0	-126.5	2 9	-400.0	-369.5			
1 5	356.5	456.2	3 0	2000.0	2000.0			
M	1	2	3	4	5	6	7	8

図2 運転中画面例 A頁(1~30軸)

第1軸 <軸> 〔パラメータモード〕			
戻し目標値	-9999.9	位置決め速度	100%
外部修正値	-9999.9	手動高速	100%
停止補正值	9.9	手動低速	100%
加減速範囲	200.0	最低速度	20%
低速範囲	999.9	補正実移動	20000
中速範囲	9999.9	補正発生数	19000
Uターンモード	2	OK範囲	0.0
Uターンパルス	9.9	逃がし目標値	100.0
+OT	9999.9	表示補正範囲	0.01
-OT	-9999.9	画面消去	1

<↓↑> 戻し目標値 データ= -9999.9

図3 パラメータ設定中画面例

■ 運転状況を見やすく表示します。

各軸の運転状況はLADAKH-7900のカラー液晶画面に集中表示されます。

各軸の目標値、現在値は最大30軸表示されます。

見たい軸だけをズーム画面にて大きく表示させることができます。

頁キーの操作により表示ページを替えていくことができます。

■ 豊富なパラメータで、機械に最適な設定ができます。

図3は、パラメータの設定例です。軸番号1の戻し目標値の設定変更を行っています。

パラメータは各軸毎にまとめて設定できます。

各々の内容は、日本語で表記されているのでわかりやすく、どなたにも簡単に設定できます。

■ コントローラーの使い勝手をさらによくするFAカード

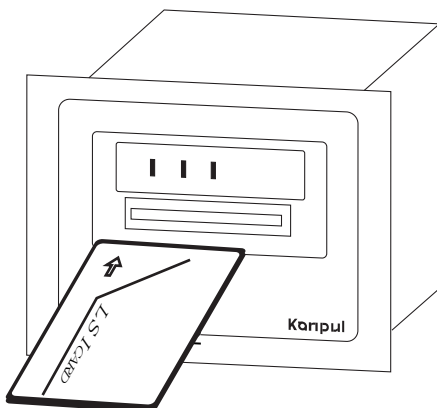


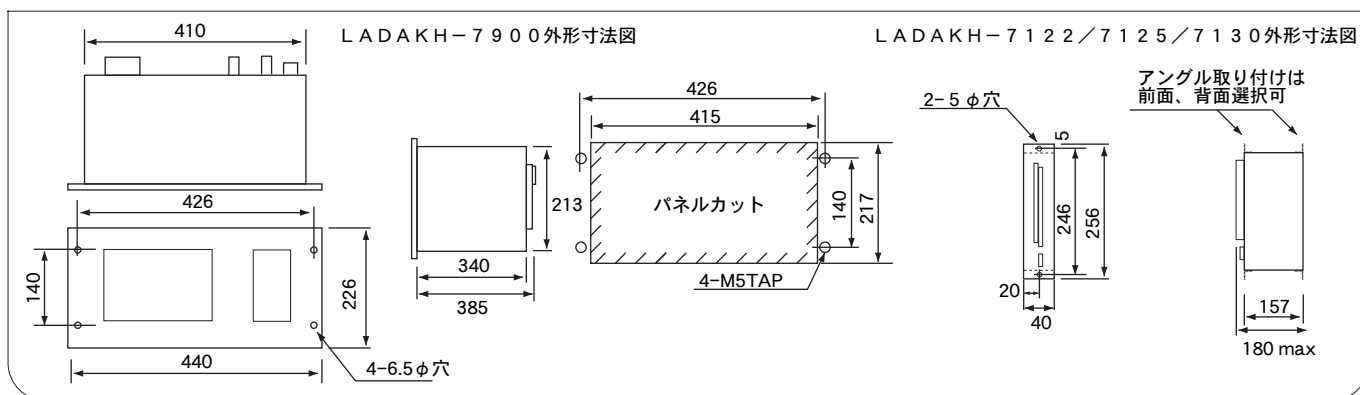
図4 R/Wユニット CRW-P2 とFAカード

カードは無接点方式の工業用ICカードです。油、水、切粉、磁気、汚れ、振動に強く、高い信頼性を備えています。

LADAKH-7900にFAカードR/Wユニットをつなぐと、目標値やパラメータをFAカードに記録できます。データのバックアップ、他の設定器へのデータの複製に使用できます。

事務所のコンピュータでFAカードにデータを書き込めば、カードを渡すことで、現場への作業指示を行うこともできます。

1. 制御軸数	最大30軸(オプションで30軸以上も可能)
2. 位置決め範囲	各軸 -9999.9 ~+ 9999.9mm (0.1mm単位の時) 又は、 -999.99 ~+ 999.99mm (0.01mm単位の時)
3. 目標値の記憶	各軸 99チャンネル分の目標値を記憶
4. 外部記憶装置	FAカード、R/Wユニットを使用してデータの書き込み、読み出しが可能
5. データの設定	CRT画面表示とキースイッチによるデータ設定
6. 外部データ入力	ホストコンピューター等よりのRS-232Cによる外部データ設定が可能(オプション)
7. 計数入力	可逆用90°位相差 AB相2信号 DC12V
8. 速度制御	1)アナログ電圧出力による速度制御 (LADAKH-7122,7125) 2)高速、中速、低速の3速度自動切り替え (LADAKH-7130)
9. 手動	パネル面のキー操作により可能
10. 入力信号	スタート.ストップ.戻し.修正.+OT.-OT.外部チャンネル.(1CH~99CH)
11. 出力信号	設定器 LADAKH-7900 : (レディ.位置決め中.全軸位置決め完.NG.LB) 位置決めユニット LADAKH-7122 : F.R.STP.戻し完.RUN.V 位置決めユニット LADAKH-7125 : F.R.STP.戻し完.RUN.V 位置決めユニット LADAKH-7130 : F.R.STP.戻し完.RUN.H.M.L M機能ユニット LADAKH-713M8:M1~M8
12. パラメータ	戻し目標値.外部現在値修正値.停止補正値.加減速範囲.低速範囲.中速範囲. Uターンモード.Uターンパルス.+OT.-OT.位置決め速度比率.手動高速比率.手動低速比率 パルス補正実移動量.パルス補正実発生量.OK範囲.逃がし目標値.表示補正.画面消去(バック ライトオフ)
13. 停電時補償	LADAKH-7900は乾電池によって LADAKH-7122/7125/7130はリチウム電池によってバックアップ
14. 接続方法	FAカード R/Wユニット、LADAKH-7900間は専用ポート 上位コンピューター、LADAKH-7900間はRS-232Cポート その他は端子盤で接続
15. 電源	LADAKH-7900はAC100V ±10V 50/60Hz LADAKH-7122/7125/7130/713M8はDC12V



■ 取扱い代理店

カンパル株式会社

〒482-0042 愛知県岩倉市中本町古市場2-6
TEL 0587-66-0681 FAX 0587-66-1106

http://www.kanpul.co.jp E-mail info@kanpul.co.jp