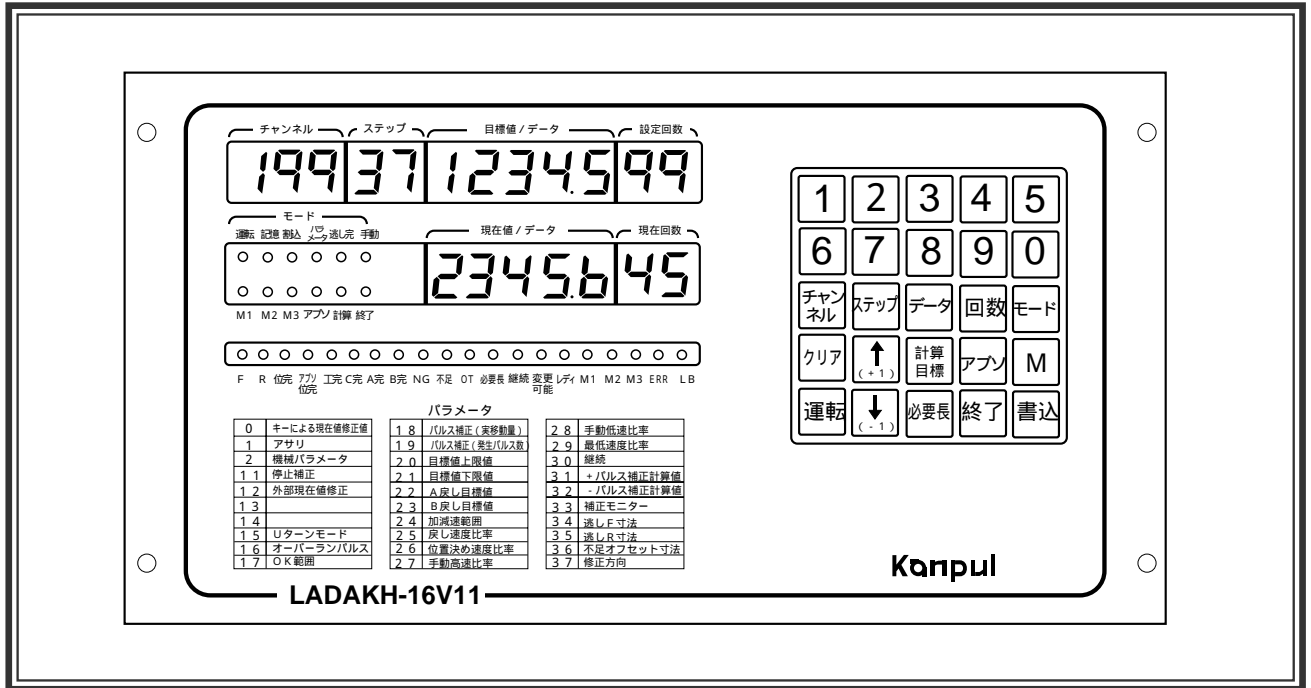


電圧出力 多CH多ステップコントローラー

1軸用位置決めコントローラー LADAKH-16V11

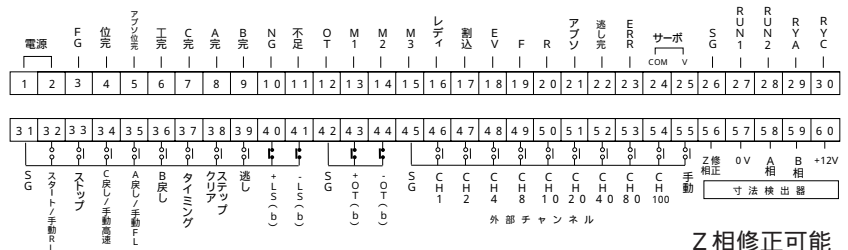


位置決めピッチと回数の設定から、減算方向へインク（定寸）位置決めを行ないます。
 （カッター、鋸等のアサリ寸法を自動補正）
 アナログ電圧出力により、スムーズで高精度な位置決めを行ないます。
 位置決めと位置決めの際に、逃がし制御が出来ます。
 任意の位置に、アプソ設定も可能です。

端子図

用途

建築材板取 板金加工 木工加工
 アルミ切断 プラスチック・ゴム加工
 石材・鉄骨加工 その他各種用途



LADAKH-16V11 主な仕様

項目	内容
位置決め範囲	0 ~ 9999.9 mm (0.1mm単位時)
制御内容	インク設定による定寸位置決めと、位置決め回数の制御（減算方式）
データ容量	199CH×37ステップ（回数は99回）
計数入力	可逆用90°位相差 A/B2信号
入力応答周波数	14KHz（84m/分 0.1mm/P時）
制御入力信号	スタートストップ A戻し B戻し C戻し タイミング
	ステップクリア 逃がし ±LS ±OT 外部CH
制御出力信号	D/A出力 F出力 R出力 位置完 アプソ完 工程完

項目	内容
制御出力信号	C完 A完 B完 NG 不足 M(1~3) 割込 逃がし完
表示	現在値 目標値 CH ステップ 回数-----LED表示 出力モニター データ表示 モード表示-----ランプ表示
電源	AC100V 50/60Hz (200V制作可)
停電補償	リチウム電池で、データ・現在値を記憶
電池寿命	約8~10ヶ年
形状	パネル取付けタイプ
接続	裏面端子接続
外形寸法	最大 W340×H180×D140 (mm)