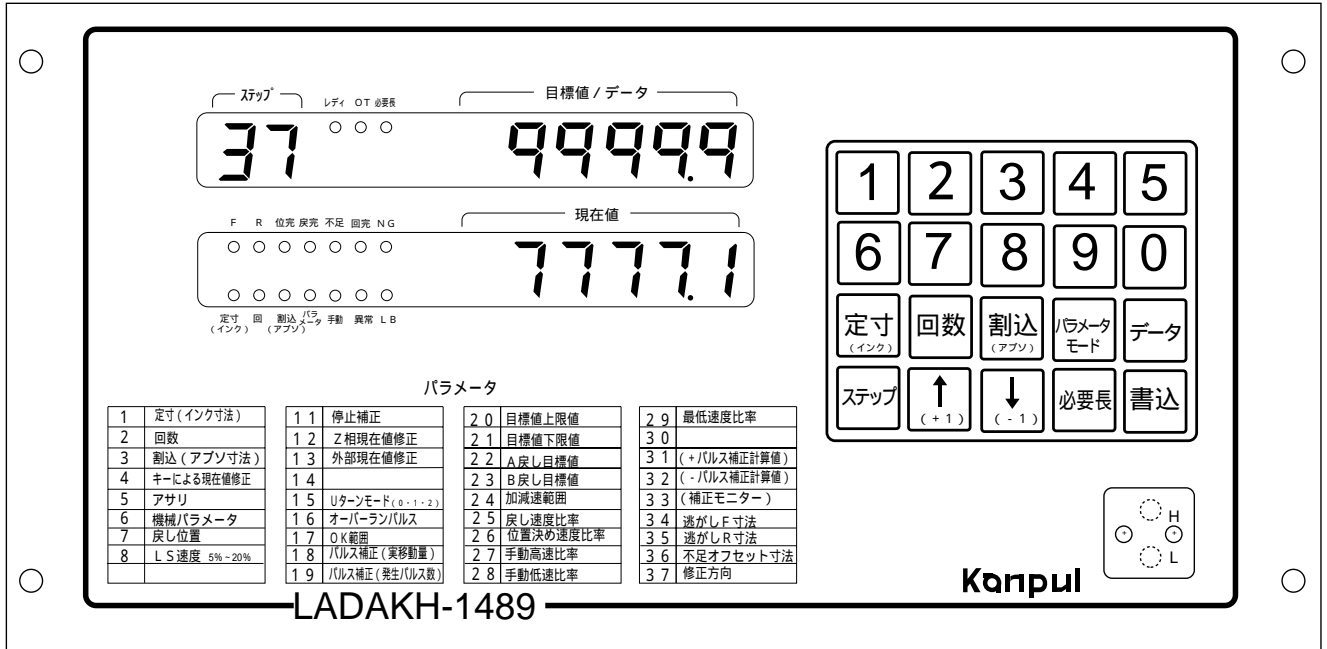


電圧出力 割込位置決め機能付き

1軸用位置決めコントローラー LADAKH-1489

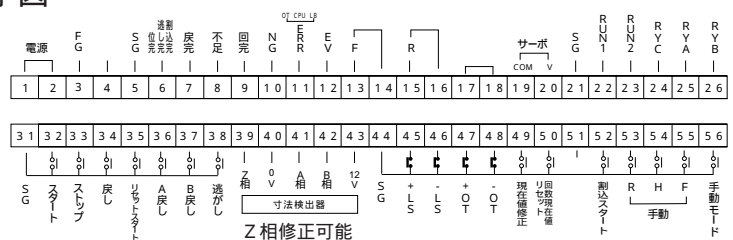


ピッチ設定による定寸位置決めと、その位置決め回数を制御します。
 アナログ電圧出力によりスムーズで高精度な位置決めを行います。
 位置決めと位置決めのために「逃し位置決め制御」ができます。
 Z相信号を利用して現在値合せが容易に行なえます。
 パラメータに設定されたアサリ巾を、自動的に加えて制御します。
 外部信号による手動位置決め制御ができます。

端子図

用途

建築材板取、アルミ切断、
 石材、鉄骨、プラスチック加工、
 ゴム加工、その他各種用途



LADAKH-1489の主な仕様

項目	内容
位置決め範囲	0 ~ 9999.9mm (0.1mm単位時)
位置決め方法	定寸位置決め(インク)と回数
計数入力	可逆用90°位相差 A/B相2信号(Z相付)
入力応答周波数	14KHz(84m/分 0.1mm/P時)
センサー電源	DC12V 100mAを本器で内蔵
制御入力信号	スタート ストップ 戻しリセットスタート A戻しB戻し 逃し
	±OT ±LS 現在値修正 回数現在値リセット 割込スタート 手動
制御出力信号	正逆V 位完 逃し完 割込完 戻完 不足 回完 NG ERR RUN1.2
手動	正方向・高速/低速 逆方向・高速/低速

項目	内容
諸機能	割込み位置決め 逃し制御 戻し制御 外部手動 必要長
データの設定	パネル面のキー操作
表示	LED数字表示(目標値.現在値.パラストップ)
	LEDランプ表示(出力モニター.モード)
停電補償	データを約10年間記憶(リチウム電池使用)
形状/重量	パネル取り付けタイプ/3700g
接続	裏面端子接続
電源	AC100V 50/60Hz(200V制作可)
外形寸法	最大 W320×H155×D140(mm)