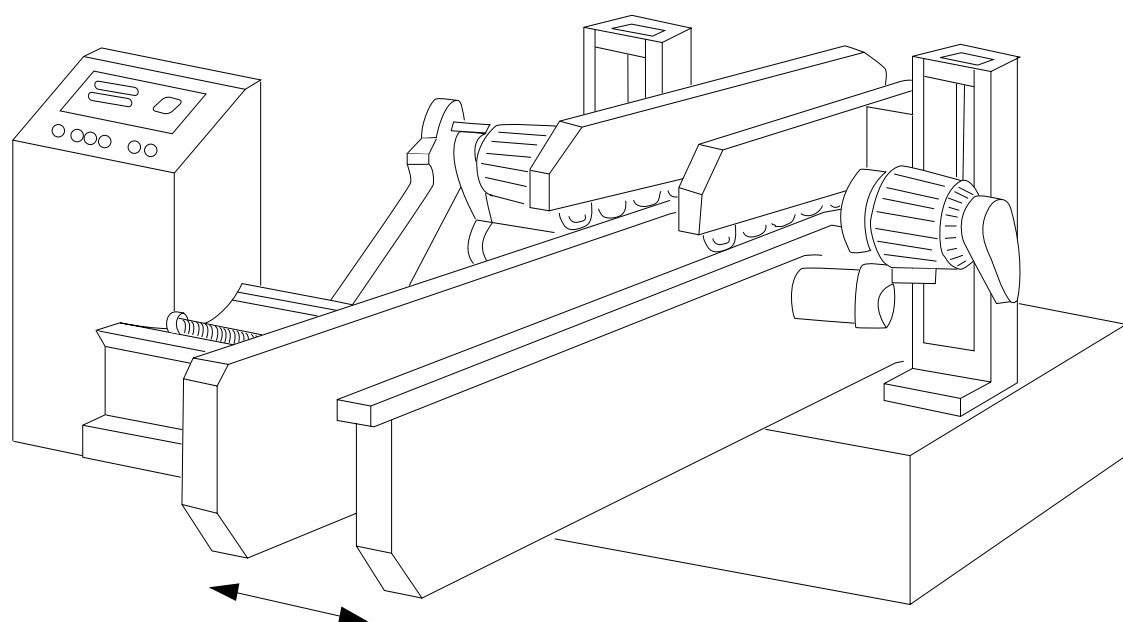


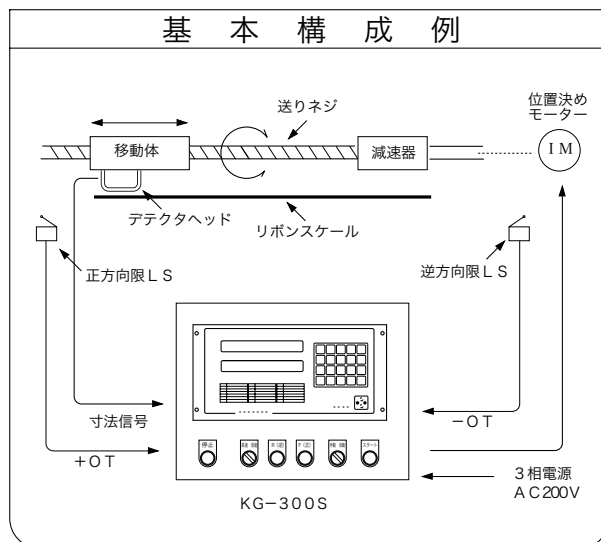
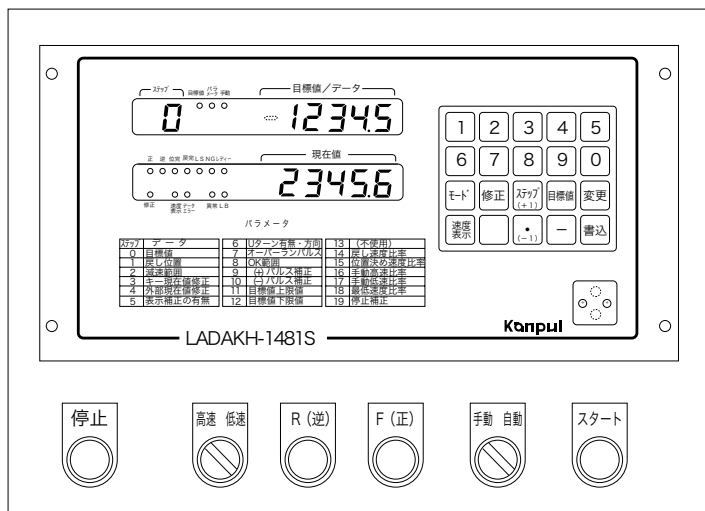
デジタル幅決め装置 制御盤付き K G - 3 0 0 S

既設の機械を自動位置決めタイプに
簡単に改造！

K G - 3 0 0 S



- 位置決めは目標値をキーで設定して、スタートボタンを押すだけ。操作も簡単です。
- 既設の汎用モーターを、インバーターによりそのまま制御します。
- 手動操作による位置決め時、高速／低速の選択が出来ます。
- 自立制御盤になっているので、既設機械の自動化にも適しています。
- 現在値と目標値が、同時に見られます。
- 磁気スケールで、移動寸法を読み取ります。



仕様

電源	AC200V (±10%) 3φ
位置決め制御範囲	-9999.9~+9999.9mm (入力単位が0.1mmのとき)
モーター制御方法	D/A (アナログ電圧) によるインバーター (VS-606PC3: 安川電機製) で制御
モーター制御容量	汎用モーター 最大750W
位置決め速度	最高60m/分 (実際の速度は、機械構成による) (最高100%設定時、120Hzで出力 速度調整が可能)
位置決め精度	0±0.1mm (電気精度)
寸法検出器	磁気スケール (デジラー: ソニーマニュファクチャリングシステムズ製) ・リボンスケール (SL130-**) 6尺用: 2m 8尺用: 2.5m ・デテクタアンプ (PL81-3) (ラックピニオン方式も可能)
操作スイッチ	切換えSW: 自動/手動・・・自動位置決め/手動操作の選択 高速/低速・・・手動時の速度選択 押し釦SW: スタート・・・自動位置決め開始 ストップ (赤色 きのご型 ロック式) F (正)・・・手動操作正 (加算) 方向 R (逆)・・・手動操作逆 (減算) 方向
データの設定	パラメータSW: パラメータを設定する時のスイッチ (内部に設置)
表示	パネル面のキー操作 (目標値、パラメータ) 数字表示 (赤色 7SegLED数字表示) ・ステップ番号・・・2桁 (□□)・目標値/データ・・・5桁 (□□□□.□)・現在値・・・5桁 (□□□□.□) モニタランプ (赤色LEDランプ) ・出力モニター・・・正/逆/位完/LS/NG/異常 ・モード表示・・・目標値/パラメータ/手動/修正 ・その他・・・レディ/速度表示/データエラー/LB
Uターン制御	常時、R (逆) 方向で位置決め停止 (パラメータで変更可能)
OK/NG判定機能	OK範囲に停止したかどうかの判定機能有り 表示補正機能を兼用
現在値合わせ機能	パネル面のキー操作で現在値合わせを行う
速度表示機能	位置決めしながら、実際の速度を表示できる
パラメータ	・位置決め速度比率/手動高速比率/手動低速比率 ・Uターン制御の有無/方向 ・OK範囲 (表示補正值) ・その他
外部との接続	盤内の端子盤による ・電源・・・R/S/T ・モーター・・・U/V/W ・リミットスイッチ・・・+OT (正方向限) /-OT (逆方向限) ・外部非常停止
当社が提供するもの	・制御盤一式 ・寸法検出器一式 (デジラーまたはラックピニオン/エンコーダ) (ご自身でお取り付けの場合は、寸法検出器取り付けに必要な金具、配線に必要な電線等は貴社でご準備願います)

取扱代理店

カンパル株式会社

〒482-0042 愛知県岩倉市中本町古市場26
TEL (0587) 66-0681
FAX (0587) 66-1106